

## Смола винилэфирная VE 2210 А

### Описание

VE 2210 А — предускоренная винилэфирная коррозионностойкая смола на основе Бисфенола А с повышенной термической устойчивостью и химостойкостью.

### Способ переработки

- контактное формование;
- литье;
- напыление;
- непрерывная или периодическая намотка;
- пултрузия.

### Основные свойства

VE 2210 А — винилэфирная химостойкая термореактивная смола для производства стеклопластиковых изделий, которые будут эксплуатироваться в условиях постоянного воздействия химических веществ и/или повышенной температуры в течение долгого времени.

- Минимальная усадка и отсутствие деформационных изменений при отверждении.
- Бисфенол А обеспечивает прочность, стойкость к химическому и механическому воздействию.
- Винилэфирная основа в сочетании с катализатором гидропероксидом кумола минимизирует образование пузырьков воздуха в толщине изделия.
- Отличные адгезионные свойства к металлу, пластику, бетону и другим материалам.
- Создает прочную связь с армирующими волокнами благодаря большому количеству гидроксильных групп.
- Абсолютная гидрофобность и водонепроницаемость.
- Повышенная стойкость к коррозии.
- Химическая устойчивость к широкому спектру веществ, соединений и агрессивных сред.
- Термическая стойкость смолы в сочетании с армирующими материалами достигает 145°C.
- Ударопрочность, высокая прочность на разрыв, эластичность.
- Отлично противостоит абразивному износу.

### Свойства неотвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид компаунда	Жидкость без посторонних включений, оттенок не нормируется		п. 4.2 ТУ 2226-012-80693804-2014 с изм.1
Индекс тиксотропии	1,8 – 3,0		п. 4.4 ТУ 2226-012-80693804-2014 с изм.1

Вязкость по Брукфильду	700 – 2500	мПа·с	ГОСТ 25271-93
	скорость 12 мин, шпиндель 3, 23°C		
Время желатинизации	20 — 40	мин	ГОСТ 22181, п. 4.5 ТУ 2226-012-80693804-2014 с изм.1
	при 20°C, 2% Аперокс С45		
Массовая доля нелетучих веществ	32	%	ГОСТ 31939, п. 4.3 ТУ 2226-012-80693804-2014 с изм.1
Температура в процессе отверждения,	155 – 185	°С	п. 4.6 ТУ 2226-012-80693804-2014 с изм.1

### Свойства отвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
<b>HDT</b>	95	°С	ISO 0075

### Реактивность и стабильность

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации.

### Упаковка

Винилэфирная смола VE 2210 А упакована в стальные бочки вместимостью 1, 5, 20, 220 кг.

### Хранение

Гарантийный срок хранения винилэфирной смолы VE 2210 А — 3 месяца. Хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке в затемненном крытом складском помещении при температуре от 0°C до 25°C вдали от отопительных приборов и солнечного света.

### Рекомендации к применению

Винилэфирная смола VE 2210 А предускорена кобальтовым ускорителем, опасности бурного выделения кислорода при добавлении катализатора нет. Для отверждения необходимо добавить 2% Аперокс С45.

Перемешивание производят в течение 2 — 3 минут. Далее используют готовую смесь в соответствии с технологическим процессом.

Работы следует проводить в отсутствии попадания прямых солнечных лучей. Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.