

МуPlat Elastic 55 ZH (A+B) силиконовая система на платине Эластик**Описание**

МуPlat Elastic 55 ZH (A+B) — безусадочный силикон высокого качества умеренно жесткий на платиновом катализаторе применяется для создания многоразовых форм. Отверждается при комнатной температуре. Работает без вакуумной дегазации. Твердость по Шору А – 55.

Основные свойства

МуPlat Elastic 55 ZH (A+B) — силикон умеренной жесткости из серии Elastic, отверждаемый при комнатной температуре. Обладает умеренной гибкостью, устойчивостью к температуре и химической инертностью. Он широко используется в прототипировании, ювелирном деле, моделировании, архитектурных макетах. Можно использовать в пищевой промышленности.

- Силикон на основе платинового катализатора.
- Легко смешивать и отливать.
- Соотношение компонентов 1А:1В.
- Низкая вязкость и высокая текучесть.
- Работа без вакуумной дегазации.
- Точное воспроизведение размеров (усадка менее 0,1%).
- Подходит для пищевого применения.
- Время отверждения — 3 – 4 часа.
- Эластичность и износостойкость.
- Высокая прочность на разрыв.
- Отличная химическая стойкость.
- Подходит для формования в закрытой форме.
- При отливке большинства материалов в формы не требуется разделитель.

Типичные свойства компаунда в работе

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид смеси	Полупрозрачный		Визуальный
Твердость по Шору А	55 ± 3	усл. ед.	DIN 53505/ASTM D2240
Вязкость смеси А+В по Брукфильду при 25°C	9500 ± 2000	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Время достижения гелеобразного состояния	30 – 40	мин	DIN 16945/В
Время отверждения до съема формы при 25°C	3 – 4	ч	DIN 16945/В

Время полного набора свойств	16 – 24	ч	DIN 16945/B
Удельное сопротивление разрыву	$\geq 6,5$	кН/м ²	ISO 37
Предел прочности при растяжении	$\geq 4,5$	МПа	ISO 37
Удлинение при разрыве	≥ 230	%	ISO 37
Усадка	$\leq 0,1$	%	ISO 37

Реактивность и стабильность

Силиконовая система на основе платины MyPlat Elastic 55 ZH (A+B) стабильна, не выделяет токсичных веществ при нормальных условиях эксплуатации. Взрыво- и пожаробезопасна.

Упаковка

Компоненты MyPlat Elastic 55 ZH (A+B) упакованы в пластиковые емкости 5; 25 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения компонентов А и В в оригинальной упаковке — 12 месяцев с даты изготовления. Оба компонента чувствительны к влаге. Хранить материал следует при температуре ниже 30 °С в плотно закрытой таре. Вскрытую емкость необходимо тщательно закрыть, чтобы исключить попадание влаги из воздуха, и выработать в кратчайшие сроки.

Рекомендации к применению

Силиконовая система на основе платины MyPlat Elastic 55 ZH (A+B) включает два компонента А и В в соотношении 1:1. Рабочая температура для компонентов — 20 – 25°С при влажности до 50%.

1. Перемешайте компоненты А и В отдельно друг от друга каждый в своей таре.
2. Соедините части А и В в сухой чистой емкости в соотношении 1:1. Перемешайте вручную или механически в течение 3 – 5 минут до однородной смеси. Не перемешивайте в течение длительного времени и не допускайте, чтобы температура превышала 35°С. Силиконовая смесь должна быть однородного цвета, без разводов.

Важно: если материал подвергался транспортным перевозкам или хранению на открытом воздухе, необходимо выдержать его в теплом помещении для нагревания до температуры 20 – 25°С. В зависимости от исходной температуры это может занять до 24 часов.

3. Форма для заливки должна быть чистой, сухой, предварительно обезжиренной. При необходимости, особенно при работе с пористыми поверхностями, используйте подходящее разделительное средство.
4. Распределите смесь ровным слоем в подготовленной мастер-модели.

ПОЛИАНЕТ

СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Производство и дистрибьюция
композитных материалов

ООО «Стеклопластиковые Технологии»

ИНН 7707825908 / КПП 770701001

ОГРН 1147746122534

Юридический адрес 127030, Москва,

ул. Краснопролетарская, д.31/1, стр.5, пом. 3а

Почтовый адрес 601800, Владимирская область,

г. Юрьев-Польский, ул. Шибанкова, дом 100, а/я 8

Сайт diycomposite.ru

Для достижения наилучших результатов наливайте смесь в одно место в самой нижней точке формы. Дайте силикону выровняться. Равномерный налив поможет свести к минимуму попадание воздуха. При использовании в качестве формовочного материала силикон должен находиться на уровне не менее 1,3 см от самой высокой точки поверхности модели.

5. Время полимеризации при комнатной температуре — 3 – 4 часа.

6. Полное отверждение происходит в течение 16 – 24 часов.

Избегайте контакта с поверхностями, содержащими соединения серы, металлорганические соли, латекс, амины. Свежеотлитые формы из полиуретана, полиэфирной или эпоксидной смолы также могут вызывать ингибирование полимеризации силикона. Рекомендуется провести предварительный тест на мастер-модели.

Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами. При попадании компонентов на кожу или в глаза, нужно обильно промыть их водой.