

Стекломат эмульсионный EMC100-1250-E JUSHI

Описание

Эмульсионный конструкционный стекломат EMC100-1250-E JUSHI — нетканое полотно плотностью 100 г/м² из рубленых нитей бесщелочного Е-стекла низкой электропроводности, соединенных в произвольной ориентации эмульсионным замасливателем.

Способ переработки

- Ручная укладка
- Прессование
- Вакуумная инфузия
- RTM
- Пултрузия
- Процессы непрерывного ламинирования

Основные свойства

Малая плотность позволяет без дополнительного смачивания смолой укладывать его в сложные геометрические формы. Применяют для формирования эстетичного внешнего вида композитного изделия.

- Легко сгибается и принимает нужную форму при укладке даже без дополнительного смачивания смолой.
- Отлично работает с полиэфирными, винилэфирными, эпоксидными и фенольными смолами.
- Быстро пропитывается смолой и быстро высыхает.
- Равномерно распределенная плотность стеклянных волокон.
- Позволяет создать идеальный внешний вид конечного изделия.
- Повышает химическую стойкость готового стеклопластика.
- Прекрасный диэлектрик.
- Не горюч.

Материал на основе Е-стекла в составе обеспечивает конечному продукту:

- низкую электропроводность;
- коррозионную устойчивость;
- химическую стабильность;
- устойчивость к агрессивным средам;
- стойкость к механическим нагрузкам.

Физические характеристики материала

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Тип стекловолокна	E-glass	—	—
Вид замасливателя	Эмульсионный	—	—
Содержание замасливателя	13,5 ± 5	%	ISO 1887-2014
Поверхностная плотность	100	г/см ²	ISO 3374-2000
Содержание влаги	≤ 0,2	%	ISO 3344-1997
Прочность на разрыв	≥ 80	H	ISO 3342-2011
Содержание горючих компонентов	2,55 — 4,85	%	ISO 1887-2014

Упаковка

Полотно стекломата наматывают на бумажную втулку. Каждый рулон упакован в картонную коробку и/или обернут в пленку. Коробки с рулонами укладывают горизонтально или вертикально на поддонах. Все паллеты дополнительно упаковывают в пленку для устойчивости во время транспортировки.

Хранение

Хранить стекломат EMC225-1250-E Jushi нужно в прохладном сухом помещении при температуре 15 — 35°C и влажности до 65%. Избегать непосредственного контакта с водой.

Рекомендации к применению

Эмульсионный конструкционный стекломат EMC100-1250-E JUSHI незаменим в производстве элементов сложной конфигурации. Подходит для любых процессов производства композитных изделий. При ручной укладке рекомендован следующий порядок действий:

1. Поверхность мастер-формы предварительно обработать разделительным составом и располировать.
2. Первым слоем наносится гелькоут в соответствии с собственной инструкцией по применению.
3. Слой связующего равномерно распределяют по гелькоуту.
4. Накладывают стекломат EMC100-1250-E Jushi, предварительно раскроенный под форму, тщательно прижимают с помощью кисти или прикаточного валика для полной пропитки. При нехватке смолы, кистью добавляют связующее до полного намочения стекломата. Оптимальная пропорция нанесения: 2 — 2,5 части смолы к 1 части стекломата.
5. Через 5 минут эмульсионный замасливатель начинает растворяться, сцепление между волокнами уменьшается, стекломат становится гибким и его можно уложить в любую геометрическую форму.

При перепадах высоты в матрице более 10 см рекомендуется наносить стекломат внахлест отдельными фрагментами.