

## Смола полиэфирная бесстирольная MyPoly 861 A

### Описание

MyPoly 861 A — предускоренная специальная бесстирольная смола средней реактивности для нанесения на пенополистирол.

### Способ переработки

- Ламинирование

### Основные свойства

MyPoly 861 A — применяется в техпроцессах изготовления сэндвич-панелей либо других составных изделий, где в качестве основного материала используется пенополистирол. Характеризуется низким экзотермическим пиком и не растворяет пенополистирольную подложку при формовании.

- Низкий экзотермический пик.
- Бесстирольная формула состава.
- Не растворяет пенополистирол.
- Повышенная эластичность.
- Минимальная усадка.
- Устойчивость к механическим ударным нагрузкам.
- Прочность и стойкость к абразивному износу.
- Водостойкость.

### Свойства и реакционная способность неотвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид компаунда	Жидкость без посторонних включений	—	Визуальный
Вязкость по Брукфильду	500 – 700	мПа·с	ГОСТ 25271-93 скорость 50об/мин, шпиндель 4, 20°C
Массовая доля нелетучих веществ	65 – 70	%	ГОСТ 31939
Кислотное число полное	< 30	мг КОН/г	ASTM D 4662-93
Температура в процессе отверждения, T <sub>max</sub>	140 – 150	°C	MT-CU151R
Время гелеобразования	15 – 25	мин	ГОСТ 22181 при 23°C 2% МЕК-р (Butanox M60)

---

## Реактивность и стабильность

---

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации.

---

## Упаковка

---

Полиэфирная бесстирольная смола MyPoly 861 A упакована в стальные сварные или закатные бочки вместимостью 220; 20 кг.

---

## Хранение

---

Гарантийный срок хранения полиэфирной смолы MyPoly 861 A — 6 месяцев. Хранить в плотно закрытой упаковке в затемненном крытом складском помещении при температуре не выше 25°C вдали от отопительных приборов и солнечного света.

---

## Рекомендации к применению

---

Полиэфирная смола MyPoly 861 A предускорена, опасности бурного выделения кислорода при добавлении катализатора нет. Для отверждения достаточно добавить 2% МЕКП (Butanox M50, PoliArox M50, Аперокс А50). Перемешивание производят в течение 2 — 3 минут.

Нанесите тонкий слой MyPoly 861 A на предварительно подготовленную поверхность пенополистирола. Начните ламинирование, следуя стандартному технологическому процессу.

Во избежание чрезмерного нагревания поверхности не наносите более 2 слоев одновременно. Если необходимо нанести большее количество слоев, поверхность ламината должна быть отшлифована перед дальнейшим ламинированием.

Работы следует проводить в отсутствии попадания прямых солнечных лучей. Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.