

**Название бренда.**

- **Polymer System**

**Раздел.**

- **Каталог — Полиэфирные системы — Матричные смолы — Tolling MyPoly VET 2810**

## Матричная смола Tolling MyPoly VET 2810

Эпоксивинилэфирная предускоренная тиксотропная смола для изготовления матриц по ускоренной технологии. Придает стеклопластиковой оснастке стабильную геометрию и высокую устойчивость к повышенным температурам, воздействию агрессивных сред.

### Область применения

Tolling MyPoly VET 2810 — эпоксивинилэфирная матричная смола повышенной химостойкости применяется для производства пресс-форм. Максимально упрощает технологический процесс и позволяет в короткие сроки изготовить высококачественную термостойкую оснастку с минимальной усадкой.

Эпоксивинилэфирная основа смолы обеспечивает повышенную износостойкость матрицы с полным сохранением первоначальной геометрии оснастки.

Смола Tolling MyPoly VET 2810 отлично пропитывает слои стекловолокна, создает после высыхания эластичные пресс-формы повышенной прочности с прекрасной устойчивостью к циклическим термическим нагрузкам.

### Преимущества

- Практически полное отсутствие усадки.
- Превосходные смачивающие свойства.
- Тиксотропность материала дает возможность наносить достаточно толстый его слой на вертикальные поверхности без опасности образования подтеков.
- Прочность и эластичность готовых пресс-форм при перепадах температур.
- Обеспечивает долгий срок службы матриц с сохранением их геометрии даже при условии постоянной эксплуатации в условиях термического воздействия.
- Невосприимчивость к растворителям, окислителям, щелочам, кислотам.
- Минимальная эмиссия стирола.

### Правила использования

Эпоксивинилэфирная смола Tolling MyPoly VET 2810 предускорена кобальтовым ускорителем, опасности бурного выделения кислорода при добавлении катализатора нет. Для отверждения необходимо добавить 2% Butanox M50.

Перемешивание производят в течение 2 — 3 минут. Далее используют готовую смесь в соответствии с технологическим процессом. Нанесение проводят валиком, кистью или методом распыления.

При формировании тела матрицы один слой не должен превышать 4 – 6 мм в толщину. При необходимости набора большей толщины оснастки следует дождаться полного отверждения предыдущего слоя перед нанесением последующего.

Работы следует проводить в отсутствии попадания прямых солнечных лучей. Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.

### Дополнительная информация

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации. Гарантийный срок хранения эпоксивинилэфирной смолы Tolling MyPoly VET 2810 — 3 месяца. Хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке в затемненном крытом складском помещении при температуре от 0°C до 20°C вдали от отопительных приборов и солнечного света.

### Характеристики

Внешний вид компаунда:	Смола бежевого цвета без посторонних включений
Физическая форма:	Жидкость
Тиксотропность:	Есть
Плотность смеси, г/см <sup>3</sup> :	1,1 ± 2
Вязкость по Брукфильду, мПа·с (при 23°C, скорость 12, шпиндель 2):	1500 – 2000
Усадка, %:	
Доля стирола, %:	31
Доля нелетучих веществ, %:	
Полное кислотное число, мг КОН / г:	
Время гелеобразования 100гр смеси при 23°C, мин:	30 – 40
Содержание сухого вещества, %:	
Индекс преломления:	
Содержание пероксида, %:	
Активный кислород, %:	
Содержание воды, не более %:	
Самоускоряющаяся температура распада, °C:	
Максимальная температура в процессе отверждения T <sub>макс</sub> , °C	70
Время достижения, T <sub>макс</sub>	

### Типичные свойства в работе с отвердителем

Внешний вид смеси:	Жидкость
Соотношение смешивания (по весу):	100:2
Температура стеклования, °C:	

Температура тепловой деформации HDT, °C:	105
Удельный вес, г/см <sup>3</sup> :	
Прочность на изгиб, МПа:	
Модуль упругости при изгибе, МПа:	
Коэффициент поглощения влаги, %:	
Твердость по шкале Барколя, НВА:	
Упругость на изгиб/растяжение МПа:	
Удлинение при разрыве, %:	
Нагрузка при разрыве, МПа:	
Предел прочности при растяжении, МПа:	
Модуль упругости при растяжении, МПа:	
Предел прочности при сжатии, МПа:	
Стойкость к ударным нагрузкам, кJ/m <sup>2</sup> :	
Удельная ударная вязкость, МПа:	
Теплостойкость по Мартенсу, °C:	
Влагоемкость, %:	
Диэлектрическая проницаемость:	