ПОЛИАНЕТ
СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Производство и дистрибьюция композитных материалов

ООО «Стеклопластиковые Технологии»
ИНН 7707825908 / КПП 770701001
ОГРН 1147746122534
Юридический адрес 127030, г.Москва, ул.Краснопролетарская, д.31/1, стр.5, пом. 3а
Почтовый адрес 600032, Владимир, Комиссарова, 53А, офис 301
Сайт diycomposite.ru

Ткань разделительная (жертвенная) полиамидная П-80

Описание

Жертвенная ткань П-80 — технический текстильный материал специального назначения из полиамидных нитей, который применяется при формовании композитных изделий методом вакуумной инфузии, RTM, RTM light. Может применяться в контактном формовании и намотке.

Основные свойства

Жертвенная ткань П-80 является базовым расходным материалом и применяется практически во всех современных технологиях закрытого формования композитов. Ткань П-80 служит барьерным слоем между изделием и другими элементами вакуумной системы: впитывающим слоем, сеткой, вакуумной пленкой. После отверждения смолы жертвенная ткань удаляется с готового изделия, вместе с ней легко удаляются с детали проводящие и впитывающие материалы (вакуумные пленки, сетки, абсорберы).

- Идеальная подготовка поверхности: после снятия ткань оставляет равномерный, чистый микрорельеф, что исключает этап механической шлифовки детали перед склеиванием или покраской.
- Стабильная прочность на разрыв: снимается с детали единым полотном.
- Полотняное переплетение обеспечивает равномерное распределение и эффективный вывод излишков смолы во впитывающий слой.
- Химическая инертность полиамидного волокна.
- Термостойкость: ткань сохраняет свои свойства и форму при нагреве до 140—180°С.
- Не содержит замасливателей и аппертов, что гарантирует чистоту поверхности готовой детали.
- Экономичная, легкая и прочная.
- Универсальна для всех технологий закрытого и контактного формования.

Характеристики

Характеристика	Единица измерения	Показатель	Метод
Поверхностная плотность	г/м^2	76 – 84	ГОСТ 6943.16
Переплетение	—	полотняное	ГОСТ 6943.15
Толщина ткани	мм	0,11 – 0,14	ГОСТ 6943.18
Плотность основной нити	нитей/10 см	116,6 ± 2	ГОСТ 6943.15
Плотность уточной нити	нитей/10 см	120 ± 2	ГОСТ 6943.15
Разрывная нагрузка по основе, не менее	Н/2,5 см	600	ГОСТ 6943.10
Разрывная нагрузка по утку, не менее	Н/2,5 см	600	ГОСТ 6943.10
Ширина рулона	мм	1000	ГОСТ 6943.17

ООО «Стеклопластиковые Технологии»
ИНН 7707825908 / КПП 770701001
ОГРН 1147746122534
Юридический адрес 127030, г.Москва, ул.Краснопролетарская, д.31/1, стр.5, пом. 3а
Почтовый адрес 600032, Владимир, Комиссарова, 53А, офис 301
Сайт diycomposite.ru

Реактивность и стабильность

Ткань П-80 стабильна при нормальных условиях эксплуатации, нетоксична, пожаро- и взрывобезопасна.

Упаковка

Жертвенная ткань П-80 упакована в рулоны шириной 1000 мм длиной 1 м, 5 м, 10 м, 100 м. Рулоны на шпуле помещены в упаковочную или оберточную бумагу, затем в полиэтиленовую пленку или мешки, заклеены или перевязаны.

Хранение

Хранить в упакованном виде в темном закрытом сухом складском помещении на поддонах или стеллажах при температуре 5 – 30°С и относительной влажности не более 65%. Полиамид гигроскопичен, необходимо беречь ткань от воздействия влаги. Исключите контакт материала с техническими маслами, растворителями, жидкими смолами и кислотами. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Рекомендации к применению

Всегда укладывайте жертвенную ткань П-80 непосредственно на верхний слой армирующего материала детали. Она должна разделять конструкционные слои изделия и вспомогательные технологические материалы: вакуумные сетки, пленки.

Расправляйте ткань по поверхности детали без заломов, волн и складок. Любой дефект укладки скопируется на поверхность отвержденного композита в виде наплыва или неровности.

На деталях со сложной геометрией (внутренние углы, пазы) плотно прижимайте ткань к оснастке с помощью прикаточных роликов или шпателей.

Выводите края ткани П-80 за контур готового изделия на 3–5 см. Эти свободные края («хвосты») необходимы для надежного захвата руками или инструментом при последующем демонтаже.

Не удаляйте жертвенную ткань сразу после полимеризации, если деталь отправляется на хранение или транспортировку. Оставляйте П-80 на поверхности до момента финальной сборки: она защитит композит от УФ-лучей, пыли, влаги и жировых загрязнений.

Сдирайте ткань непосредственно перед склеиванием, грунтованием или покраской детали. Демонтаж производите плавным, равномерным движением, подтянув край ткани вверх и назад. После снятия ткани поверхность готова к адгезии и не требует дополнительной механической шлифовки.

ООО «Стеклопластиковые Технологии»
ИНН 7707825908 / КПП 770701001
ОГРН 1147746122534
Юридический адрес 127030, г.Москва, ул.Краснопролетарская, д.31/1, стр.5, пом. 3а
Почтовый адрес 600032, Владимир, Комиссарова, 53А, офис 301
Сайт diycomposite.ru

Жертвенная ткань П-80 предназначена для однократного применения. После пропитки смолой и полимеризации материал теряет пористость, гибкость и антиадгезионные свойства. Повторное использование запрещено.

При обращении с продуктом надевайте средства индивидуальной защиты: перчатки, очки и рабочую одежду. Помещение для работы должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.