

Литьевой полиуретановый пластик быстрого отверждения MyPlastic PU80 SQ (A+B)

Описание

MyPlastic PU80 SQ (A+B) — двухкомпонентный полиуретановый пластик быстрого отверждения для изготовления методом литья декоративных элементов, изделий высокой прочности.

Основные свойства

MyPlastic PU80 SQ (A+B) — применяется для изготовления монолитных деталей, форм, промышленных моделей, украшений и сувениров методом литья в закрытые и открытые матрицы, ротационного формования, последовательной заливки в несколько слоев.

- Простая технология смешивания и заливки.
- Низкая вязкость и отличная текучесть.
- Отличные свойства смачиваемости.
- Повышенная прочность и износостойкость.
- Адгезия к большинству материалов.
- Хорошо поддается механической обработке после отверждения.
- Полимеризация при комнатной температуре.
- Время отверждения — 2 – 6 минут.
- Полное повторение рельефа модели.
- Не меняет свойств при работе с большим количеством наполнителя.
- Можно окрашивать.

Типичные свойства компаунда в работе

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид смеси	Жидкость бежевого цвета		Визуальный
Твердость по Шору D	72 – 82	усл. ед.	ISO 868
Вязкость компонента А по Брукфильду	90 ± 20	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Вязкость компонента В по Брукфильду	80 ± 20	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Вязкость смеси А+В по Брукфильду	85 ± 20	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Плотность	1,05	г/см ³	ISO 1183
Время достижения гелеобразного состояния	3 – 4	мин	DIN 16945/B
Время отверждения до съема формы при 23°C	5 – 120	мин	DIN 16945/B
Время полного набора свойств	24 – 48	ч	DIN 16945/B
Модуль упругости на изгиб	1211	МПа	ISO 178

Предел прочности на изгиб	55	МПа	ISO 178
Ударная вязкость по Шарпи	22	кДж/м ²	ISO 179
Усадка	0,2	%	ISO 178
Температура тепловой деформации	75	°С	ISO 75B

Реактивность и стабильность

Двухкомпонентный полиуретановый пластик MyPlastic PU80 SQ (A+B) стабилен, не выделяет токсичных веществ при нормальных условиях эксплуатации. Взрыво- и пожаробезопасен.

Упаковка

Компоненты полиуретанового пластика MyPlastic PU80 SQ (A+B) упакованы в пластиковые емкости вместимостью 0,1; 0,5 кг; 2,5 кг; 5 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения компонентов А и В в оригинальной упаковке — 6 месяцев с даты изготовления. Оба компонента чувствительны к влаге. Хранить материал следует при температуре ниже 25°С и влажности ниже 45% в герметично закрытой таре. Вскрытую емкость необходимо тщательно закрыть, чтобы исключить попадание влаги из воздуха, и выработать в кратчайшие сроки.

Рекомендации к применению

Система быстроотверждаемый высокоотвердый полиуретановый пластик MyPlastic PU80 SQ (A+B) включает два компонента А и В в соотношении 50:50. Рабочая температура для компонентов — 20 – 25°С при относительной влажности не выше 45%.

1. Тщательно перемешайте компонент А до однородности.
2. Соедините компоненты А и В в сухой чистой емкости в соотношении 50:50. Перемешайте с помощью лопастной мешалки на низких оборотах либо шпателем.
3. Форма для заливки пластика должна быть чистой, сухой, предварительно обработанной разделительным составом.
4. Смесь выливают в подготовленную форму или модель.
5. Время отверждения при комнатной температуре до съема с формы — 5 – 120 минут.
6. До полного набора свойств пластика должно пройти 24 – 48 часов.

При необходимости окраски пластика пигменты следует добавлять в компонент А.

Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами. При попадании компонентов на кожу или в глаза, нужно обильно промыть их водой.