

Смола полиэфирная литьевая высокой прозрачности MyPoly 807

Описание

MyPoly 807 — полиэфирная литьевая смола высокой прозрачности со средней реакционной способностью на ортофталевой основе, непредускоренная, нетиксотропная.

Способ переработки

- Литье
- Горячее прессование

Основные свойства

MyPoly 807 — применяется для изготовления методом литья изделий сантехнического назначения, искусственного камня, полимербетона. Может применяться в технологических процессах горячего прессования. Характеризуется высокой прозрачностью и хорошей наполняемостью.

- Минимальная усадка.
- Не подвержена деформационным изменениям после отверждения.
- Высокая прозрачность.
- Хорошая наполняемость.
- Устойчивость к динамическим нагрузкам, ударам.
- Возможность использовать в технологии горячего прессования.
- Устойчива к атмосферным воздействиям.
- Влагостойкость.
- Быстрый набор прочности.
- Высокая механическая твердость после отверждения.

Свойства и реакционная способность неотвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид компаунда	Прозрачная жидкость от светло-желтого до желтого цвета без посторонних включений	—	Визуальный
Вязкость по Брукфильду	450 – 650	мПа·с	ГОСТ 25271-93
	скорость 12 мин, шпиндель 2, 23°C		

Массовая доля нелетучих веществ	58 – 64	%	ГОСТ 31939
Кислотное число полное	< 30	мг KOH/г	ASTM D 4662-93
Температура в процессе отверждения, T _{max}	175	°C	MT-CU151R
Тиксотропность	Нет		
Время гелеобразования	7 – 15	мин	ГОСТ 22181
	при 23°C 1% MEK-p (Butanox M50)		

Свойства отвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
HDT	60	°C	ISO 0075-A
Твердость по Барколу	40 – 45	—	ASTM D 2583
Модуль упругости при изгибе	4000	МПа	ISO 0178
Относительное удлинение при разрыве	4,1	%	ISO 0527
Модуль упругости при растяжении	3280	МПа	ISO 0527

Реактивность и стабильность

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации.

Упаковка

Полиэфирная ортофталевая смола MyPoly 807 упакована в стальные сварные или закатные бочки вместимостью 220; 20 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения полиэфирной смолы MyPoly 807 — 3 месяца. Хранить в плотно закрытой упаковке в затемненном крытом складском помещении при температуре от 0°C до 20°C вдали от отопительных приборов и солнечного света.

Рекомендации к применению

Полиэфирная смола MyPoly 807 не предускорена. Необходимо соблюдать последовательность добавления компонентов, чтобы избежать бурного выделения кислорода и чрезмерной экзотермической реакции.

1. Сначала точно отмерьте объем смолы и ускорителя, указанный в инструкции. Добавляйте его постепенно, постоянно размеренно перемешивая. Быстрые движения спровоцируют попадание в толщу смеси лишнего воздуха.
2. Далее в смолу вводят наполнители и иные добавки в соответствии с технологическим процессом.
3. Катализатор МЕКП (PoliArox M50, Butanox M50, Аперокс А50) в количестве 1 – 2% следует вводить в последнюю очередь непосредственно перед началом работы, так как после его добавления немедленно запускается реакция полимеризации. Перемешивание производят в течение 1 — 2 минут.

Работы следует проводить в отсутствии попадания прямых солнечных лучей. Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.