

Полиэфирная литевая высокопрочная смола MyPoly 825

Описание

MyPoly 825 — ортофталевая на основе диэтиленгликоля, малеинового ангидрида и фталевого ангидрида, непредускоренная, нетиксотропная, ненасыщенная полиэфирная смола средней реакционной способности с высокой эластичностью и устойчивостью к динамическим деформациям.

Способ переработки

- Литье.
- Ручное ламинирование.

Основные свойства

MyPoly 825 — применяется для литья и ручного формования на горизонтальных поверхностях стеклопластиков с повышенными требованиями к морозостойкости, эластичности, динамическим ударам.

- Минимальная усадка.
- Не подвержена деформационным изменениям после отверждения.
- Высокая эластичность.
- Устойчивость к динамическим деформациям, ударам.
- Низкая вязкость и смачивающие добавки в смоле ускоряют технологический процесс
- Диспергирующие агенты способствуют выведению пузырьков воздуха.
- Устойчива к действию химических веществ.
- Морозостойкость и влагостойкость.
- Низкая эмиссия стирола благодаря специально введенным в смолу ингибиторам.
- Высокая механическая прочность после отверждения.

Свойства и реакционная способность неотвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид компаунда	Жидкость без посторонних включений	—	Визуальный
Вязкость по Брукфилду	250 – 350	мПа·с	ГОСТ 25271-93
	скорость 12 мин, шпиндель 2, 23°C		
Плотность	1,2 ± 0,05	г/см ³	ГОСТ 18329-2014
Кислотное число полное	≤ 30	мг КОН/г	ГОСТ 22304-2015
Тиксотропность	Нет		
Время гелеобразования	6 – 12	мин	ГОСТ 22181-2015
	при 23°C, 1,0 % Co(2%) и 2 % MEK-p (Butanox M60)		

Свойства отвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
НДТ	61	°C	ISO 0075-A
Предел прочности при изгибе	82	МПа	ISO 0178
Модуль упругости при изгибе	2700	МПа	ISO 0178
Предел прочности при растяжении	56	МПа	ISO 0527
Модуль упругости при растяжении	2450	МПа	ISO 0527

Реактивность и стабильность

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации.

Упаковка

Полиэфирная ортофталевая смола MyPoly 825 упакована в стальные сварные или закатные бочки вместимостью 220; 20 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения полиэфирной смолы MyPoly 825 — 3 месяца. Хранить в плотно закрытой упаковке в затемненном крытом складском помещении при температуре от 0°C до 20°C вдали от отопительных приборов и солнечного света.

Рекомендации к применению

Полиэфирная смола MyPoly 825 непредускорена. Необходимо соблюдать последовательность добавления компонентов, чтобы избежать бурного выделения кислорода и чрезмерной экзотермической реакции.

1. Сначала точно отмерьте объем смолы и ускорителя, указанный в инструкции. Добавляйте его постепенно, постоянно размеренно перемешивая. Быстрые движения спровоцируют попадание в толщу смеси лишнего воздуха.
2. Катализатор МЕК-р (Butanox М 60) в количестве 2 % следует вводить в последнюю очередь непосредственно перед началом работы, так как после его добавления немедленно запускается реакция полимеризации. Перемешивание производят в течение 1 — 2 минут.
3. Далее используют готовую смесь в соответствии с технологическим процессом.

Работы следует проводить в отсутствии попадания прямых солнечных лучей. Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.