

## Гелькоут матричный MyPolygel VN 260

### Описание

MyPolygel VN 260 — высококачественный предускоренный гелькоут зеленого цвета на эпоксивинилэфирной основе для изготовления пресс-форм.

### Способ переработки

- Распыление
- Нанесение кистью

### Основные свойства

Гелькоут MyPolygel VN 260 применяется для формирования лицевой части матриц с высокой устойчивостью к физико-механическим воздействиям.

- Образует превосходную ровную глянцевую поверхность.
- Повышенная упругость и эластичность гелькоута обеспечивает легкость съема матриц с изделий со сложным рельефом.
- Повышенная ударопрочность.
- Отлично сохраняет глянец: отсутствие заматованных участков на матрице после повторяющихся циклов ламинирования.
- Хемостойкость к широкому диапазону веществ.
- Хорошая устойчивость к высокой температуре.
- Незначительная эмиссия стирола.
- Низкие показатели усадки и деформационных изменений.

### Свойства неотвержденного материала

Характеристика	Показатель		Единица измерения	Метод
	MyPolygel VN 260 (S)	MyPolygel VN 260 (BR)		
Внешний вид компаунда	Вязкая жидкость темно-зеленого цвета без механических включений		—	ГОСТ 25336
Тиксотропность	есть		—	наблюдение
Плотность	1,10 – 1,15		г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 18329
Вязкость по Брукфильду	7000 — 8000	16000 — 18000	мПа·с	ГОСТ 25271-93
	скорость 12 мин, шпиндель, 23°C			
Время гелеобразования	20 — 30	30 — 50	мин	ГОСТ 22181
	при 23°C, 2% МЕКП (50%)			
Гарантийный срок хранения	3 месяца в закрытой таре производителя при 20°C			

---

## Реактивность и стабильность

---

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации. Токсичен. Пожароопасен. При работе с MyPolygel VN 260 выделяется стирол. Работы следует проводить в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей. Рабочее место оборудуют приточно-вытяжной вентиляцией, углекислотными и пенными средствами для тушения пожара. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.

---

## Упаковка

---

Эпоксивинилэфирный матричный гелькоут MyPolygel VN 260 упакован в стальные сварные или закатные бочки, стальные барабаны вместимостью 20 л.

---

## Хранение

---

Гарантийный срок хранения предускоренного гелькоута MyPolygel VN 260 — 3 месяца. Хранить в плотно закрытой заводской таре в помещении без доступа прямых солнечных лучей и источников тепла при температуре от 15°C до 25°C.

---

## Рекомендации к применению

---

MyPolygel VN 260 предускорен, предназначен для нанесения кистью или распылением.

1. Предварительно обработать мастер-модель разделительным составом.
2. Перед использованием гелькоут необходимо тщательно медленно перемешать в заводской таре, избегая чрезмерного попадания пузырьков воздуха в материал.
3. Отвесить нужное количество MyPolygel VN 260.
4. Добавить отвердитель Butanox M50 в количестве 2% от массы основного материала гелькоута. Перемешать в течение 1 — 2 минут.
5. Нанести гелькоут. Для получения максимально ровной поверхности без пузырьков, первичный слой матричного гелькоута MyPolygel VN 260 должен быть тонким. Основное его назначение — смачивание поверхности.
6. Нанесение распылением выполняется пульверизатором с диаметром сопла 2,5 — 4,8 мм при давлении 2 — 4 бара слоями около 0,1 — 0,3 мм толщиной «мокрый по мокрому». Выбор размера дюзы зависит от площади и сложности конфигурации изделия. Начальное рабочее давление в 2 атмосферы увеличивайте постепенно до получения равномерного эллипсоидного следа от факела распыления материала. При избыточном давлении факел дает гантелеобразный след. В этом случае давление нужно уменьшить.
7. Через час, когда гелькоут не оставляет следов на отлип, но сохраняет остаточную липкость, можно наносить второй слой. Общая толщина гелькоута не должна превышать 1 мм, чтобы отвержденный материал был прочным, но оставался эластичным.

Рабочая температура гелькоута, окружающей среды и оборудования должна быть 18 — 25°C. Пониженная или повышенная температура нарушит процесс полимеризации, что приведет к ухудшению физико-механических свойств отвержденного покрытия матрицы.