

Полиэфирная смола с низким экзотермическим пиком Polynt 882 TA

Описание

Polynt 882 TA — предускоренная тиксотропная смола средней реактивности на ортофталевой основе. Характеризуется низким экзотермическим пиком и отлично пропитывает стекломатериалы. Малый коэффициент относительного удлинения обеспечивает меньшую усадку.

Способ переработки

- Ручное формование.
- Напыление.

Основные свойства

Polynt 882 TA — применяется в техпроцессах изготовления стеклопластиковых изделий методом ручного формования или напыления. Обладает повышенной устойчивостью к механическим воздействиям, водостойкостью, умеренной термостойкостью.

- Содержит голубой индикатор для контроля добавления катализатора.
- Низкий экзотермический пик.
- Пониженное содержание стирола.
- Тиксотропность.
- Возможность получать однородные стеклопластики большой толщины.
- Повышенная эластичность.
- Минимальная усадка.
- Устойчивость к механическим ударным нагрузкам.
- Прочность.
- Водостойкость.

Свойства и реакционная способность неотвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид компаунда	Голубая жидкость с легкой опалесценцией без посторонних включений	—	Визуальный
Вязкость по Брукфильду	510 – 740	мПа·с	MT-CUT25V
	скорость 20 об/мин, шпиндель 2, 23°C		
Массовая доля нелетучих веществ	56 – 60	%	MT-CU001C
Температура в процессе отверждения, T _{max}	115 – 140	°C	RS.08.G
Время гелеобразования	16 – 20	мин	RS.08.G
	при 20°C 1 % МЕК-р (50%)		

Свойства отвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
НДТ	65	°С	ISO 75-2A (2013)
Предел прочности при изгибе	85	МПа	ISO 0178
Предел прочности при растяжении	50	МПа	ISO 0527
Температура стеклования	78	°С	ASTM E 1545 (2011)
Модуль упругости при растяжении	3900	МПа	ISO 527 (2012)
Модуль упругости при изгибе	3900	МПа	ISO 178/B (2010)
Относительное удлинение при растяжении	1,5	%	ISO 527 (2012)
Твердость по Барколя при 25°С	42	НВА	ASTM D 2583 (2007)

Реактивность и стабильность

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации.

Упаковка

Полиэфирная смола Polynt 882 TA упакована в стальные сварные или закатные бочки вместимостью 220; 20 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения полиэфирной смолы Polynt 882 TA — 3 месяца. Хранить в плотно закрытой упаковке в затемненном крытом складском помещении при температуре от 0°С до 20°С вдали от отопительных приборов и солнечного света.

Рекомендации к применению

Полиэфирная смола Polynt 882 TA предускорена, опасности бурного выделения кислорода при добавлении катализатора нет. Для отверждения достаточно добавить 1 – 2% МЕКП (Butanox M50, Inpreox CT50, Аперокс А50). Перемешивание производят в течение 2 — 3 минут до обесцвечивания состава. Далее используют готовую смесь в соответствии с технологическим процессом.

Цикл постотверждения: 24 час. при 23°С + 2 часа при 100°С +1 час при 100°С.

Работы следует проводить в отсутствии попадания прямых солнечных лучей. Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.