ПОЛИАНЕТ
СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
Производство и дистрибьюция композитных материалов

ООО «Стеклопластиковые Технологии»
ИНН 7707825908 / КПП 770701001
ОГРН 1147746122534
Юридический адрес 127030, Москва, ул.Краснопролетарская, д.31/1, стр.5, пом. 3а
Почтовый адрес 600032, Владимир, Комиссарова, 53А, офис 301
Сайт diycomposite.ru

MySil Platinum SH 30 (A+B) прозрачная силиконовая система на платине средней мягкости

Описание

MySil Platinum SH 30 (A+B) — безусадочный нетоксичный прозрачный пищевой силикон средней мягкости. Плотный и прочный конструкционный материал. Идеально держит геометрию формы. Оптическая прозрачность дает возможность видеть модель сквозь силиконовую резину. Отверждается при комнатной температуре. Работает без вакуумной дегазации. Твердость по Шору А – 30.

Основные свойства

MySil Platinum SH 30 (A+B) — прочный силикон средней мягкости из серии Platinum обладает оптимальным балансом упругости. Выдерживает большое количество циклов заливки (съемов) смол, щелочного бетона или полиуретанов. Отверждается при комнатной температуре. Применяется для литья полиуретанов, искусственного камня, гипса, эпоксидных смол, изготовления прозрачных составных форм, анатомических протезов благодаря полной безопасности при контакте с кожей. Можно использовать в пищевой промышленности.

- Силикон на основе платинового катализатора.
- Высокая прозрачность позволяет видеть модель сквозь силиконовую резину.
- Легко смешивать и отливать.
- Соотношение компонентов 10A:1B.
- Низкая вязкость и высокая текучесть.
- Работа без вакуумной дегазации.
- Точное воспроизведение размеров (усадка менее 0,1%).
- Формы не требуют разделительных материалов при отливке большинства материалов.
- Подходит для пищевого применения.
- Время отверждения — 3 – 4 часа.
- Эластичность и износостойкость.
- Высокая прочность на разрыв.
- Отличная химическая стойкость.

Типичные свойства компаунда в работе

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид смеси	Прозрачный		Визуальный
Твердость по Шору А	30±2	усл. ед.	DIN 53505/ASTM D2240
Вязкость смеси А+В по Брукфильду	15000±300	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104

ООО «Стеклопластиковые Технологии»
ИНН 7707825908 / КПП 770701001
ОГРН 1147746122534
Юридический адрес 127030, Москва, ул.Краснопролетарская, д.31/1, стр.5, пом. 3а
Почтовый адрес 600032, Владимир, Комиссарова, 53А, офис 301
Сайт diycomposite.ru

Время достижения гелеобразного состояния	30 – 40	мин	DIN 16945/B
Время отверждения до съема формы при 25°C	3 – 4	ч	DIN 16945/B
Время полного набора свойств	16 – 24	ч	DIN 16945/B
Удельное сопротивление разрыву	≥ 14,0	кН/м^2	ISO 37
Предел прочности при растяжении	≥ 5,0	МПа	ISO 37
Удлинение при разрыве	≥ 500	%	ISO 37
Усадка	≤ 0,1	%	ISO 37

Реактивность и стабильность

Силиконовая система на основе платины MySil Platinum SH 30 (A+B) стабильна, не выделяет токсичных веществ при нормальных условиях эксплуатации. Взрыво- и пожаробезопасна.

Упаковка

Компоненты MySil Platinum SH 30 (A+B) упакованы в пластиковые емкости 1+ 0,1 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения компонентов А и В в оригинальной упаковке — 12 месяцев с даты изготовления. Оба компонента чувствительны к влаге. Хранить материал следует при температуре ниже 30 °C в плотно закрытой таре. Вскрытую емкость необходимо тщательно закрыть, чтобы исключить попадание влаги из воздуха, и выработать в кратчайшие сроки.

Рекомендации к применению

Силиконовая система на основе платины MySil Platinum SH 30 (A+B) включает два компонента А и В в соотношении 10:1. Рабочая температура для компонентов — 20 – 25°C при влажности до 50%.

1. Перемешайте компоненты А и В отдельно друг от друга каждый в своей таре.
2. Соедините части А и В в сухой чистой емкости в соотношении 10:1. Перемешайте вручную или механически в течение 3 – 5 минут до однородной смеси. Не перемешивайте в течение длительного времени и не допускайте, чтобы температура превышала 35°C. Силиконовая смесь должна быть однородного цвета, без разводов.
3. При необходимости поместите смесь под вакуум на 2-3 минуты при остаточном давлении внутри камеры 29 мм рт. ст. Убедитесь, что в емкости достаточно места для расширения продукта при вакуумировании.

ООО «Стеклопластиковые Технологии»
ИНН 7707825908 / КПП 770701001
ОГРН 1147746122534
Юридический адрес 127030, Москва, ул.Краснопролетарская, д.31/1, стр.5, пом. 3а
Почтовый адрес 600032, Владимир, Комиссарова, 53А, офис 301
Сайт diycomposite.ru

Важно: если материал подвергался транспортным перевозкам или хранению на открытом воздухе, необходимо выдержать его в теплом помещении для нагревания до температуры 20 – 25°C. В зависимости от исходной температуры это может занять до 24 часов.

4. Форма для заливки должна быть чистой, сухой, предварительно обезжиренной. При необходимости, особенно при работе с пористыми поверхностями, используйте подходящее разделительное средство.
5. Распределите смесь ровным слоем в подготовленной мастер-модели.

Для достижения наилучших результатов наливайте смесь в одно место в самой нижней точке формы. Дайте силикону выровняться. Равномерный налив поможет свести к минимуму попадание воздуха. При использовании в качестве формовочного материала силикон должен находиться на уровне не менее 1,3 см от самой высокой точки поверхности модели.

6. Время полимеризации при комнатной температуре — 3 – 4 часа.
7. Полное отверждение происходит в течение 16 – 24 часов.
8. Время полимеризации можно сократить, применяя умеренный нагрев. После заливки силиконовой резины при комнатной температуре поместите форму в горячую камеру или промышленную печь при температуре 60°C. Это сократит время демонтажа заготовки толщиной 1,3 см примерно до 10 минут. Время отверждения будет зависеть в каждом случае от толщины формы.

Избегайте контакта с поверхностями, содержащими соединения серы, металлорганические соли, латекс, амины. Свежеотлитые формы из полиуретана, полиэфирной или эпоксидной смолы также могут вызывать ингибирование полимеризации силикона. Рекомендуется провести предварительный тест на мастер-модели.

Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами. При попадании компонентов на кожу или в глаза, нужно обильно промыть их водой.